



Nr 5163
01/2013

PRIMAIRE SOL 200

Modyfikowany podkład epoksydowy, zawiera rozpuszczalnik. Dobra przyczepność nawet na trudnych podłożach



Podkład stosowany przed wykończeniem epoksydowym lub poliuretanowym, bezbarwny. Ze względu na wysokie cechy techniczne, PRIMAIRE SOL 200 stanowi doskonały podkład wzmacniający podłoża mineralne, porowate, skuteczny na podłożach szklanych, gresach lub gładkich typu metalowego i ich stopach, płytkach szklanych oraz luksferach. Ze względu na wysoką moc przenikania, doskonałą przyczepność oraz efekt osłony przed parą, może być stosowany na podłożach porowatych, wilgotnych lub skondensowanych.

PRIMAIRE SOL 200 schnie ($\pm 8h$) kolejna warstwa (12 do 72 h). Szczególnie zalecana w dużych pracach gdzie termin kolejnej warstwy nie jest kryterium najwyższej wagi. Może służyć jako przezroczysty lakier przeciw kurzowy na podłożach, których aspekt oryginalny chce się zachować. Produkt ten może być różnicowany w kolorystyce (od bezbarwnego do żółknącego) ze względu na ekspozycję na promienie UV.

PODŁOŻE



- * Beton, płytki cementowe, tynk
- * Płytki i pokrycia ceramiczne
- * Płyta eternitowa i włókna cementowe
- * Deski drewniane, parkiety
- * Części metalowe (pozbawione oksydacji sproszkowanej i korozji)
- * Stare farby poliuretanowe lub epoksydowe w dobrym stanie
- * Gipsy i pochodne (gips kartonowy, tynk)

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- * Uniwersalne użycie
- * Odporny na deszcz
- * Niska przepuszczalność pary wodnej (efekt osłony przed parą na podłożach wilgotnych)
- * Ochrona antykorozyjna podłoży metalowych
- * Głębokie nasycenie oraz wzmocnienie stref porowatych i erodowanych
- * Łatwy w zastosowaniu

CHARAKTERYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Opis	Cechy charakterystyczne po wymieszaniu dwóch składników, dla obydwu produktów: Obydwa składniki dokładnie wymieszać przed zastosowaniem Stosunek A/B: 50/50 wagowo i objętościowo Praktyczne użycie mieszaniny w temp. 20°C w przeciągu 2 godzin Czas schnięcia może się zmniejszyć w przypadku wyższej temperatury
Sucha substancja	48 \pm 2%
Gęstość	0,95 \pm 0,05
Temperatura zapłonu	Niższa niż 21°C
Zawartość VOC	Max. 500 g/L. Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat. A/j): 500 g/L
Schnięcie (20°C, 65% HR)	Przy braku deszczu: około 2 h Suchy: 8 h Kolejna warstwa: 12 do 72 h (wyczyszczenie, odkurzenie i nowy podkład) Mogą pojawić się zaburzenia schnięcia oraz skuteczności produktu jeśli temperatura otoczenia i podłoża jest niższa niż 10°C
Średnia wydajność	5 do 6 m ² /L ze względu na porowatość podłoża Do 10 m ² /L na podłożach zablokowanych
Klasyfikacja	NF T36-005: Rodzina I klasa 6b A+ Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja)
Kolor	bezbarwny
Opakowania	Razem dozowane: A + B : 1L; 4L; 10L

WYKONANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU

Przygotowanie podłoża

Kłaść na podłożu zdrowym, czystym i odpowiednio przygotowanym. Mogą być wilgotne ale nie mokre (aspekt matowy podłoża, uprzednie przeczyszczenie jeśli to konieczne).

Nie podlegają przeciwcisnieniom hydrostatycznym.

Podłoże powinno być pozbawione całkowicie starych powłok malarskich w złym stanie, części kruszących się i nie przylegających, wszelkich zanieczyszczeń (tłuszczu, olejów, śladów gumy, itp). Porowatość i lekka chropowatość umożliwiają lepszą przyczepność produktu. Podłoże nie powinno być narażone na przesiąkanie kapilarne. W zależności od stanu podłoża, jakości powierzchni przeznaczonych do pokrycia oraz wymogów użycia produktu

Beton:

* Szczotkowanie szlifowanie, drapanie, usuwanie mikroorganizmów środkiem FONGIMOUSSE PLUS, dotrawianie chemiczne środkiem DETERGENT DEROCHANT lub rozcieńczoną zasadą kwasową. Spłukiwanie.

* Wyprofilowanie powierzchni ze względu na stopień degradacji:

- warstwy cienkie i formy pochyłe: zaprawa hydrauliczna (schnięcie 1 tydzień) lub zaprawa epoksydowa SOL 300 (schnięcie 24h)

- wypełnianie, odgazowywanie: THIXOREV na podłożach zagruntowanych

- drobne naprawy (grubość ≤ 5 mm): zaprawa epoksydowa SOL 200 (1 partia Primaire SOL 200 + 4 do 5 partii wagowo krzemionki typu HN 31).

Nakładanie produktu

Jedna warstwa dla uzyskania jednolitej, błyszczącej powierzchni. Jeśli to konieczne- druga warstwa na podłożu bardzo porowatym (w przypadku zmatowień po nałożeniu pierwszej warstwy).

Połączyć składniki A i B, mieszać wolno używając urządzenia wolnoobrotowego, aż do uzyskania substancji o jednolitej konsystencji i barwie. Uważać by nie wprowadzić zbyt wiele powietrza do mieszanki. Otrzymany produkt stosować w przeciągu 1- 2 h przy temp. 20°C, w zależności od ilości produktu. Nakładać w celu otrzymania odpowiedniej warstwy.

Narzędzia

Pędzel, wałek średni

Mycie narzędzi

Rozpuszczalnikiem DILUANT R lub REX, natychmiast po użyciu

Zalecenia

* Temperatura otoczenia wyższa niż 10°C (ostrożnie jeśli przekracza 35°C)

* Przy względnej wilgotności powietrza poniżej 80% i wentylacji w atmosferze kondensacyjnej

* Na podłożu suchym i nie kondensującym

*Respektować odstępy między warstwami

PRZECHOWYWANIE

* 12 miesięcy w oryginalnym zamkniętym opakowaniu

* Chronić przed wilgocią, mrozem i temperaturami powyżej 35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zapoznać się z :

* Etykietą informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu

* kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: www.zolpan.fr

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



TOKATO sp. z o.o.

33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25

tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886

REGON 691564444