

## **Żywica epoksydowa dwuskładnikowa o wysokiej zawartości suchego ekstraktu.**

### **PRZEZNACZENIE**



Żywica epoksydowa, bezbarwna o wysokiej zawartości suchego ekstraktu (>98%). Stosowana głównie jako:

\* Wielofunkcyjna żywica głęboko penetrująca, gruntująca, ułatwiająca przyczepność pod farby epoksydowe lub poliuretanowe. Idealna pod farby wykończeniowe, pozbawione rozpuszczalnika typu ULTRASOL FORTE EPAISSEUR, PARKING i AUTOLISSANT (warstwa wygładzająca, wyrównująca). Zalecana na podłożach betonowych, porowatych i zwartych.  
\* Zaprawa murarska epoksydowa, nie kurcząca się. Idealna do wygładzania i wyrównywania powierzchni zniszczonych, wypełnianie szczelin itp. Może być stosowany na podłożach, powierzchniach pionowych, łączeniach i spoinowaniach płyt zarówno w pracach na terenie budynków, jak i inżynierii lądowej i wodnej.

\* Żywica przeznaczona do malowania poszczególnych części takich jak: cokoły, rowki, kanały, itp. łączenie / spajanie a także jako warstwa wykończeniowa, nieprzepuszczalna, uszczelniająca  
SOL 300 może być również stosowany jako bariera ochrona przeciw parze wodnej we wszystkich rodzajach prac, gdzie podłoże może być narażone na dopływy kapilarne (płytki, beton na nasypie). Pozwala na uniknięcie występowania pęcherzy i odklejenia pokrycia na podłożach plastikowych, gumowych, linoleum. Podłoże nie powinno być narażone na przeciwcisnienie hydrostatyczne (wycieki, wsiąkanie) .  
\* Może służyć jako przeźroczysty lakier przeciw kurzowy na podłożach, których aspekt oryginalny chce się zachować. Produkt ten może być różnicowany w kolorystyce (od bezbarwnego do żółknącego) ze względu na ekspozycję na promienie UV. Użycie w 1 lub 2 warstwach w zależności od porowatości podłoża i przeszkód w użyciu. Upřednia próba p

### **PODŁOŻE**

\* Wylewki, posadzki, płyty betonowe  
\* Elementy metalowe ( pozbawione oksydacji sproszkowanej lub  
\* Stare przylegające farby w dobrym stanie

\* Powierzchnie bitumiczne (beton powlekany, asfalt, beton bitumiczny)  
\* Płyty azbestowe, włókna cementowe, deski drewniane, parkiety

### **CECHY CHARAKTERYSTYCZNE**

Wielofunkcyjna żywica utwardzająca, gruntująca i ułatwiająca przyczepność

\* Wyjątkowa baza umożliwiająca lepszą przyczepność do farb wykończeniowych epoksydowych (lub poliuretanowych)

\* Skuteczna ochrona przed odgazowaniem betonu

\* Ochrona przed wilgocią

\* Zwiększa spójność powierzchni, podłoży mineralnych i porowatych, głęboko penetrująca i utwardzająca

\* Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna

\* Produkt bez rozpuszczalnika: słaby zapach, komfort i bezpieczeństwo użycia, przyjazny dla środowiska

\* Nakładanie dwuwarstwowe: jako podkład, zabezpieczenie i wykończenie

Zaprawa murarska epoksydowa

\* Szybko twardnieje, nie kurczy się (98% suchego ekstraktu, bez rozpuszczalnika)

\* Wysoka odporność mechaniczna, wysoka twardość, odporność na ścieranie, ucisk (nacisk)

\* Odporność na obciążenia ( słaba lepkość)

\* Łatwość użycia - jako masa samopoziomująca

\* Idealna do odnowy na podłożach agresywnych (odporność mechaniczna)

\* Możliwość łączenia ze wszystkimi farbami i pokryciami

## CHARAKTERYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Opis	Dwa składniki przeznaczone do wymieszania w momencie użytku. Stosunek A/B = 28/72- wagowo i objętościowo Czas użycia mieszanki: 30 minut przy temperaturze 20° C Czas ten ulega skróceniu przy wyższej temperaturze i większej ilości mieszanki
Sucha substancja	> 98%
Gęstość	1,09 ± 0,05
Temperatura zapłonu	Brak
Zawartość VOC	Max. 18g/L. Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat A/J): 500 g/L
Schnięcie	* <b>Podkład:</b> do momentu nie przyklejania się kurzu: 6h. Suchy: 8 h Ponowne pokrycie: 24 / 72h; powyżej 72h. *
(20°C, 65% HR)	<b>Zaprawa murarska:</b> ponowne pokrycie po 24h. Twardość definitywna po tygodniu  <i>Czas wysychania wydłuża się gdy temperatura otoczenia jest niższa niż 10°C</i>
Wydajność	<b>1. Podkład:</b> 3 - 5m <sup>2</sup> /L w zależności od porowatości podłoża - do 10 m <sup>2</sup> /L na podłożu zwartym <b>2. Zaprawa:</b> ± 2 kg zaprawy / L objętościowo, lub na mm grubości 1 objętość PRIMAIRE SOL + HN38 (szpachla wygładzająca) 1 objętość PRIMAIRE SOL + 4 do 5 krzemionki HN31 ( grubość 20 mm) 1 objętość PRIMAIRE SOL + 10 do 12 kg krzemionki SC 1 / 2 (grubość do 50 mm)
Klasyfikacja	<b>NF T36-005:</b> Rodzina I klasa 6b
Kolory	Bezbarwny <b>A+ :</b> Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja).
Opakowania	A+B : 1L; 4L; 10L

## WYKONANIE

**Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU**

### Przygotowanie powierzchni

**Podłoże powinno być czyste, suche i spójne przed nałożeniem produktu.**

Może być lekko wilgotne, ale nie mokre (wygląd matowy). Podłoże nie powinno być narażone na przesiąkanie kapilarne.

Podłoże powinno być pozbawione wszelkich zanieczyszczeń (tłuszczy, olejów, śladów kauczuku, mleczka cementowego), fragmentów nie przylegających, starych, kruchych pokryć malarskich.

### \* **Beton nowy**

Dokładne oczyszczanie podłoża nie absorbujących poprzez przygotowanie mechaniczne lub chemiczne produktem typu DETERGENT DEROCHANT, spłukiwanie schnięcie

### Nakładanie produktu

Połączyć składniki A i B za pomocą maszyny mieszającej o małej prędkości obrotowej, mieszać wolno aż do uzyskania substancji o jednolitej konsystencji i barwie. Produkt gotowy do użycia po wymieszaniu obu składników. Otrzymany produkt stosować w przeciągu 30 minut przy temp. 20°C. Nakładać w celu otrzymania odpowiedniej i jednolitej warstwy (średni wałek, pędzel)

Kolejna warstwa jako ochrona przeciw parze wodnej (2 x 300 g / m<sup>2</sup> minimum)

### Zaprawa epoksydowa

Przygotowanie zaprawy poprzez dodanie krzemionki do mieszanki SOL 300 (A+B). Patrz tabela. Mieszać aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek , idealnie nawilżonej. Czas użycia mieszanki około 1h przy temperaturze 20°C w zależności od ilości produktu.

**Przygotowanie powierzchni cd.**

**\* Stare podłoża**

Usuwanie zabrudzeń oraz fragmentów żle przylegających przez szcztokowanie. Może być konieczne w zależności od przypadku odtłuszczenie produktem NETTOYANT MULTIUSAGES, spłukiwanie, schnięcie  
Przygotowanie mechaniczne w przypadku braku spójności (śrutowanie, szlifowanie, piaskowanie)  
Wady w strukturze podłoża, płaskość: naprawa lub pokrycie zaprawą SOL 300 (wysychanie: 24h)

**\* Stare pokrycia malarskie w dobrym stanie**

Szlifowanie, odkurzanie, matowienie

**\* Elementy metalowe**

Odtłuszczenie, usunięcie rdzy, zgorzeliny. Podkład PRIMAIRE PEP (na zewnątrz)

**Narzędzia**

Gładziarki, raklety, paca

**Mycie narzędzi**

Rozpuszczalnikiem DILUANT lub REX, natychmiast po użyciu

**Warunki malowania**

- \* Temperatura otoczenia i podłoża wyższa niż 10°C (ostrożnie jeśli temperatura przekracza 35°C)
- \* Przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%
- \* Na podłożu suchym i nie kondensującym, temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy

Przykłady aplikacji	SOL 300 (1L= 1kg)	Krzemionka ( 1L= ± 1,5 kg)	Naprawa grubości
Szpachlowanie na zero, wypełnianie porów	1L	1,2 do 1,5 kg HN 38	300 do 600 g/m <sup>2</sup> na podłożu zagruntowanym SOL 300
Usuwanie niedoróbek podłoża do grubości 20 mm	1L	4 do 5 kg HN 31	Aż do 20 mm na podłożu zagruntowanym SOL 300
Reparacja wszystkich grubości, profilowanie spoin, łączenia do 50 mm na jedną warstwę	1L	10 do 12 kg SC 0.1/2	3 mm minimum, aż do 50 mm Obszary do reparacji zagruntować SOL 300

**PRZECHOWYWANIE**

- \* 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
- \* Chronić przed wilgocią, mrozem i temperaturami powyżej 35°C.

**BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY**

- Zapoznać się z :
- \* Etykietą informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu
  - \* kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25

tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

[www.zolpan-tokato.home.pl](http://www.zolpan-tokato.home.pl), e-mail: [tokato@xl.wp.pl](mailto:tokato@xl.wp.pl)

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS  
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886  
REGON 691564444

