

Renowacja podłoży metalowych z podkładem lakierowym

Wygląd satynowy



PRZEZNACZENIE

Renowacja podłoży metalowych z podkładem lakierowym lub ocynkowanym.

Wygląd satynowy.

Podwójna funkcja wyrobu (podkładowa i wykończeniowa) ochrona antykorozyjna oraz łatwość użycia (produkt wodny) dobrze kryjący, pozwala na szybkie malowanie czy odnawianie dużych powierzchni okładzin metalowych w

budynkach przemysłowych czy handlowych: fabryki, magazyny, hangary, supermarkety, biura itp. REV`METAL może być również używany do zabezpieczenia konstrukcji metalowych typu: maszty, kraty, barierki, konstrukcje metalowe, bariery na autostradach, zbiorniki i wszystkie powierzchnie pochyle, metalowe.

PODŁOŻA

* Polakierowane okładziny metalowe

* Stara nie malowana stal galwanizowana/ocynkowana

* Aluminium i lekkie stopy

* Stare farby w dobrym stanie

* Podłoża murowane

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

* Jednoskładnikowy: podkład i wykończenie

* Bezpośrednia przyczepność do wszystkich podłoży metalowych

* Ochrona antykorozyjna na całej grubości podłoża

* Dobrze kryjąca, renowacja jednowarstwowa ze względu na barwę i stan podłoża

* Twardość / elastyczność pozwalające obserwować ewentualne ruchy podkładu

* Dobra wytrzymałość na zmiany pogody i zanieczyszczenia atmosferyczne

* Szybkie schnięcie

* Dobra odporność na zacieki podczas nakładania mechanicznego

* Dekoracyjny, duża gama kolorów

* Może być pokryty przez wszystkie wykończenia

* Łatwa konserwacja

* Odporność na zabrudzenia i rozwój mikroorganizmów

* Produkt w roztworze wodnym: komfort i bezpieczeństwo użycia

CHARAKTARYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Opis	Farba płynna
Połysk	BS 60°: 20- 25
Sucha masa	wagowo: 54 ± 2% objętościowo: 44 ± 2%
Gęstość	1,22 ± 0,05
Temperatura zapłonu	nie dotyczy
Zawartość COV	Max. 53g/L. Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat. A/d): 130 g/L
Czas wysychania (20°C, 65% HR)	Suchy: 1h, kolejna warstwa: 4h Całkowite utwardzenie: 1 tydzień <i>Czas schnięcia wydłuża się przy pogodzie zimnej i wilgotnej.</i>
Średnia wydajność	Okolo 7 m ² / L na grubość suchych mikronów 50 W zależności od struktury podłoża (blacha żeberkowa, fałdy)
Klasyfikacja	NF T36-005 : Rodzina I klasa 7 b2 C : Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja)
Kolory	System Zolpachrom 3
Opakowania	4L; 16L

WYKONANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami DTU

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, czyste i zdrowe przed nałożeniem produktu. Powinno być wolne od wszelkich elementów mogących zakłócić przyczepność i trwałość powłoki. Na podłożu nie powinno być śladów sproszkowanej rdzy, zgorzeliny, mikroorganizmów, łuszczącej się farby, tłustych plam i innych zanieczyszczeń.

Okładziny metalowe z podkładem lakierowym

Przed przystąpieniem do nakładania, należy upewnić się czy powłoka ma dobrą przyczepność (kratkowanie)

* Podkład lakierowy uszkodzony, przylegający (próba kratkowania), brak widocznej korozji:

Wyczyścić powierzchnię pod wysokim ciśnieniem, (ciepłą wodą) używając detergentu NETTOYANT MULTIUSAGES, spłukać wodą. Matowienie powierzchni błyszczących poprzez szlifowanie lub czyszczenie za pomocą ścierniwa.

* Podłoża uszkodzone, przylegające, łuszczące się, skorodowane:

Mycie pod wysokim ciśnieniem z roztworem DETERGENT DEROCHANT i spłukanie.

Usuwanie uszkodzonych stref poprzez skrobanie, szcztokowanie (stopień ST 3), szlifowanie lub lepiej czyszczenie ze środkiem ściernym (Sa 2,5). Odkurzanie.

Retusz części nieosłoniętych poprzez FERCOAT jeśli korozja <10% na podłożu lub warstwie ogólnej zabarwionej w kolorze lub na podłożu skorodowanym > 10%.

* **Stal cynkowana, cynk:** mycie / odtłuszczenie produktem NETTOYANT MULTIUSAGES, spłukanie wodą. Usunięcie tlenków przez szcztokowanie, matowienie.

Usunięcie sproszkowanej rdzy produktem Derouillant Phosphatant.

* **Aluminium:** odtłuszczenie, wytrawianie Detergent Derochant, spłukiwanie, schnięcie
Uwaga: w przypadku oddziaływania na podkład lakierowy (jak np. zmiana koloru). Oszacowanie poprzez próbę kratkowania. Jeśli słaba przyczepność, zmatowić powierzchnię poprzez szlifowanie lub czyszczenie ze środkiem ściernym.

Wykończenie

Stare podkłady lakierowane w dobrym stanie : 1 do 2 warstw REV METAL ze względu na stan podłoża, barwę i pożądanego stopnia ochrony.

Podłoża stare, ocynkowane, podkłady lakierowe mocno skorodowane: podkład FERCOAT (zabarwiony w kolorze wykończenia)+ 1 do 2 warstw REV METAL

Narzędzia

* Produkt idealny do nakładania mechanicznego (pistolet bezpowietrzny, dysza 15 do 18%). Nakładać cienkie i regularne warstwy w kierunku fałd, zgięć na dachówce

* Nakładanie ręczne na trudno dostępnych miejscach (pędzel, wałek niekapek). Pracować regularnymi ruchami i wyrównać delikatnie.

Rozcieńczanie

Produkt gotowy do użycia. Aż do 5% wody w przypadku nakładania mechanicznego aby wyrównać rozbryzg produktu lub nakładanie ręczne na małe powierzchnie.

Mycie narzędzi: wodą bezpośrednio po użyciu

Warunki nakładania

* Temperatura otoczenia i powierzchni powyżej 5°C (ostrożnie jeśli T>35°C)

* Wilgotność względna poniżej 80%

* Podłoże suche i nie kondensujące (temp. podłoża > 3°C w punkcie rosy)

* Z dala od silnego wiatru, bezpośredniego promieniowania słonecznego

PRZECHOWYWANIE

* 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

* Przechowywać w chłodnym i przewiewnym miejscu

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zapoznać się z :

* Etykieta informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu

* kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: www.zolpan.fr

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



TOKATO sp. z o.o.

33-100Tarnów,

tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886
REGON 691564444