

## Farba dwuskładnikowa, poliuretanowa, przeznaczona do podłóg narażonych na częste obciążenia. Wygląd pół-błyszczący



### PRZEZNACZENIE

Dekoracyjne i ochronne pokrycie podłóg szczególnie narażonych na częste obciążenia mechaniczne i chemiczne. ULTRASOL INDUSTRIE jest polecany do wszelkich prac przy przygotowaniu i renowacji podłóg:

- \* wewnątrz: pokrycie podłóg pomieszczeń mieszkalnych i użytkowych: lokale przemysłowe, pracownie hangary, składy, parkingi, schody, podziemia, hale dworcowe, lotniska
- \* zewnątrz: balkony, galerie, tarasy, magazyny...

ULTRASOL INDUSTRIE jest polecany również do ochrony ścian i różnych struktur budowlanych, które wymagają odpowiedniej ochrony przed czynnikami korozyjnymi tj.: zasady, solanki, oleje, smary i produkty chemiczne rozcieńczone: ściany dźwiękoszczelne, ściany tunelów, wnętrza sztywów magazynowych, cysterny lub silosy...

### PODŁOŻE

- \* Beton i wylewki, posadzki lub płyty cementowe
- \* Elementy metalowe
- \* Powierzchnie bitumiczne (osłonięte, asfalt, beton bitumiczny) badanie wstępne

- \* Stare powłoki poliuretanowe lub epoksydowe w dobrym stanie
- \* W przypadku innych powierzchni - konsultować się z naszym serwisem technicznym

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- \* Odporność na działania mechaniczne : jazda, zużycie, uderzenia
- \* Doskonała inercja chemiczna: rozpuszczalniki, paliwa, smary, popularne produkty chemiczne, sole

- \* Odporność na promieniowanie UV, warunki atmosferyczne oraz zanieczyszczenia
- \* Powłoki łatwe w utrzymaniu
- \* Łatwy w konserwacji

### CHARAKTERYSTYKA

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami. Dane identyfikacyjne są przedstawione po zmieszaniu dwóch składników

Opis	W dwóch elementach przed dozowaniem, do zmieszania w momencie użycia: Stosunek A/B: 30/70 wagowo, 36/64 objętościowo Czas użycia mieszaniny: 2 godziny do 20°C Czas zmniejsza się kiedy temperatura lub ilość mieszaniny zwiększą się
Sucha substancja	wagowo: 64 ± 2% objętościowo: 47 ± 2%
Gęstość	135 ± 0,05
Temperatura zapłonu	> 38° C
Zawartość VOC	Max. 500 g/L. Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat. A/j): 500 g/L
Schnięcie (20°C, 65% HR)	Poza pyłem: 1h30 - Na sucho: 4h Między warstwami: 24 do 48 h (powyżej, matowanie lub zatarcie rozpuszczalnikiem) Lekkie obciążenia: 2 dni, całkowita odporność po upływie 1 tygodnia Czas wysychania wydłuża się gdy temperatura otoczenia i podłoża jest niższa niż 8°C
Średnia wydajność	200 - 250 g/m <sup>2</sup> na warstwę, w zależności od stanu powierzchni i porowatości podłoża (± 80 mikronów)
Klasyfikacja	<b>NF T36-005:</b> Rodzina I klasa 6a <b>C</b> Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja)
Kolory	jasny szary
Opakowania	Razem dozowane: A + B : 5kg; 20kg

## WYKONANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU

### Przygotowanie powierzchni

Podłoże powinno być spójne i czyste przed zastosowaniem. Porowatość i lekka szorstkość podłoża zwiększają przyczepność powłoki. Podłoże powinno być całkowicie pozbawione starych powłok malarskich w złym stanie, części kruszących się i nie przylegających, wszelkich zanieczyszczeń (tłuszczy, olejów, śladów gumi)

### Beton nowy

Staranne usuwanie kurzu. Otwarcie chłonności podłoża nieabsorbujących poprzez przygotowanie mechaniczne : śrutowanie , frezowanie, szlifowanie, lub dotrawienie chemiczne (DETERGENT DEROCHANT) płukanie schnięcie

### Stare podłoża

Usunięcie zanieczyszczeń i części luźnych poprzez zmiatanie, szczotkowanie. Odtłuszczenie jeśli konieczne poprzez ługowanie produktem NETTOYANT MULTIUSAGES, płukanie, schnięcie. Możliwe dodatkowe przygotowanie mechaniczne w przypadku wad spójności lub poważnych przeszkód w eksploatacji (śrutowanie, szlifowanie, piaskowanie).

Wady struktury, płaskość, naprawa powierzchni - zaprawa epoksydowa SOL 300 (czas schnięcia 24 godz.)

**Stare farby w dobrym stanie** - lekkie szlifowanie, oczyścić do zmatowienia

**Elementy metalowe** - (odtłuszczone i odrdzewione) - bezpośrednia aplikacja

### Zastosowanie produktu

Najczęściej 2 warstwy na podkład ULTRASOL INDUSTRIE PRIMAIRE (beton) ULTRASOL A lub PRIMAIRE SOL 300 (bitumiczny)

Podłoże powlekane (w dobrym stanie i kompatybilne ze składem nakładanego produktu): bezpośrednie stosowanie

### Przygotowanie produktu

Wlać składnik A do składnika B wolno mieszając aż do otrzymania substancji o jednolitej konsystencji i barwie (niezbędny mieszalnik przy dużych opakowaniach, wyrównać ścianki i dno pojemnika w którym znajduje się składnik A, uważać aby nie wprowadzić zbyt wiele powietrza do mieszanki). Otrzymany produkt zużyć w przeciągu 2 godzin, przy temp. 20°C.

### Narzędzia

Pędzel, wałek ze średnim włosiem, pistolet. Warstwy nakładać krzyżowo, wykonać całość powierzchni.

### Rozcieńczenie

Produkt gotowy do użycia po wymieszaniu ręcznym obydwu składników. 3 do 5% DILUANT R lub REX w nakładaniu mechanicznym i w pierwszej warstwie przy nakładaniu ręcznym

### Zalecenia

- temperatura otoczenia wyższa niż 8°C (ostrożnie jeśli temperatura przekracza 35°C)
- wilgotność względna niższa niż 80%
- podłoże suche i nie kondensujące (temperatura podłoża powinna być wyższa o 3°C od punktu rosy)
- możliwość zwiększenia właściwości antypoślizgowych i odporności na zużycie poprzez dodanie krzemionki do pierwszej warstwy powłoki ( $\pm 10\%$  krzemionki HN 31 ujednorodnić i dobrze rozprowadzić granulaty). Prostsze czyszczenie dla pokryw piaskowych niż dla gładkich.
- znakowanie: produkt może być pokryty nim samym lub farbą wykończeniową ULTRASOL epoksydową lub poliuretanową.

Należy zachować odpowiednie odstępy czasowe między położeniem kolejnych warstw, w innym przypadku konieczne matowanie.

## PRZECHOWYWANIE

- \* 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
- \* Chronić przed wilgocią, mrozem i temperaturami powyżej 35°C.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

- Zapoznać się z :
- \* Etykietą informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu
  - \* kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



**TOKATO** sp. z o.o.

33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25  
tel. (014) 626 80 20, tel./fax. (014) 626 80 21  
[www.zolpan-tokato.home.pl](http://www.zolpan-tokato.home.pl), e-mail: [tokato@xl.wp.pl](mailto:tokato@xl.wp.pl)

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS  
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886  
REGON 691564444