

Akrylowa wodna masa powłokowa
Wygląd kruszywa z naturalnego marmuru**PRZEZNACZENIE**

Dostępny w dwóch granulacjach GF- drobne ziarno, GM- średnie ziarno
* Zabezpieczenie i wysokiej jakości dekoracja elewacji budynków, holów wejściowych, klatek schodowych, korytarzy i wszystkich powierzchni wymagających dużej wytrzymałości mechanicznej
* Wykończenia izolacji cieplnych ARMATERM

Skonsultować ATE (Zakład Techniczny Zezwolenia Europejskiego) lub zapoznać się z odpowiednimi instrukcjami technicznymi.

* Konserwacja / renowacja systemów izolacji termicznej na zewnątrz, prace klasy K4 ze względu na „Profesjonalne reguły ETICS”

Dodatkowe informacje: skonsultować nasz serwis techniczny.

PODŁOŻE

* Izolacja termiczna pokryta zbrojnej warstwy podkładowej ATE

* Wszystkie tradycyjne podłoża budowlane odpowiednio przygotowane

* Stare powłoki malarskie w dobrym stanie

* Płyty konstrukcyjne dostosowane do budynków lekkich (drewno i pochodne, włókno cementowe, materiał złożony drewno cement, gips)

Uwaga:

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

* Doskonała ochrona podłożu (uderzenia, wstrząsy, zmienne warunki pogodowe)

* Powłoka fajans oraz drobne niedoskonałości podłoża

* Doskonała odporność na rozwój mikroorganizmów

* Dobra przepuszczalność pary wodnej (mikroporowata)

* Ładny wygląd dekoracyjny

* Bardzo dobra wytrzymałość, trwałość kolorów (wygląd kruszywa z naturalnego marmuru)

* Produkt w roztworze wodnym: komfort i bezpieczeństwo użycia, przyjazny dla środowiska

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Według obowiązujących norm lub w przypadku ich braku, zgodna z wewnętrznymi normami.

Opis	Gęsta masa ziarnista
Granulometria	Zolgranit GF: 0,7 - 1,2 mm Zolgranit GM: 1,2 - 1,8 mm
Sucha substancja	wagowo: 84 ± 2%
Gęstość	1,40 ± 0,10
Temperatura zapłonu	Brak
Zawartość COV	20g / l maksymalnie . Wartość graniczna UE dla tego produktu (kat. A/k): 100 g / l
Schnięcie	Suchy: 12h
(20°C, 65% HR)	Całkowite utwardzenie: po 2 tygodniach <i>Schnięcie może być wydłużone poprzez zimno i wilgoć.</i>
Średnia wydajność	Zolgranit GF: 3,5 - 4 kg / m ² Zolgranit GM: 4,5 - 5 kg / m ²
Klasyfikacja	NF T36 - 005: Rodzina II klasa 2b XP T34 - 722: Klasa D3 EN 1062- 1: E5 V2 W3 A0 A+ : Emisja substancji lotnych w powietrzu prezentująca ryzyko toksyczności poprzez wchłanianie, klasy od A+ (bardzo słaba emisja) do C (silna emisja).
Barwienie	Specyficzny wzornik do zrealizowania w fabryce. Niektóre ciemne odcienie nie mogą być użyte na ścianach o silnym nasłonecznieniu (z południa na zachód)
Opakowania	25 kg

ZASTOSOWANIE

Podkłady, przygotowanie i warunki stosowania powinny być zgodne z obowiązującymi normami / DTU i wymogami w zakresie sztuki malarskiej. Zapoznać się z ATE (Zakład technicznego Zezwolenia Europejskiego) lub ze specyficznymi kartami technicznymi w ramach prac izolacji termicznej.

Przygotowanie powierzchni

Kłaść na podłożu suchym, zdrowym, spójnym i odpowiednio przygotowanym pod nałożenie produktu. W niektórych przypadkach podłoże może wymagać odkurzenia, wyszczotkowania, szlifowania, skrobienia, trawienia, mycia pod wysokim ciśnieniem, ługowania w celu usunięcia wszelkich śladów zabrudzeń, powierzchni łuszczących się, kruszących się, sproszkowanych, błyszczących...

* Usunięcie mikroorganizmów: FONGIMOUSSE PLUS

* Akcesoria metalowe (odtłuszczone, odrdzewione): odpowiedni podkład (PRIMAIRE PAH lub UNIVERSEL)

* Usuwanie niedoróbek, wypełnianie, szpachlowanie: ARMATERM COLLE lub COLLE POUDRE (na zewnątrz), FILLEX, CILD (wewnątrz)

* Zagruntowanie na wszystkich podłożach poprzez odpowiedni podkład w kolorze aby uregulować podłoże i aby unknąć ewentualnych różnic w odcieniach

Generalnie:

* Podłoża zdrowe: ARMAFOND lub ZOLPAPRIM GRANITE według użycia (wew./ zew.)

* Podłoża porowate, powierzchniowo sproszkowane lub stare przylegające farby: SILEXTRA PRIMAIRE GRANITE lub ZOLPAFIX GRANITE (wew./ zew.)

* System izolacji cieplnej: podkład gruntujący ARMAFOND

Nakładanie produktu

1 regularna warstwa i zagęszczona w celu uzyskania spójnej i dobrze wyglądającej powłoki (kruszywo musi być zacierane i nie powinno się nakładać na siebie).

Narzędzia

Nakładać i wyrównać do grubości ziarna i zatrzeć nierdzewną pacą inox

Rozcieńczanie

Produkt gotowy do użycia

Dobrze wymieszać przy pomocy mieszalnika na wolnych obrotach przed użyciem (ułatwia nakładanie).

Mycie narzędzi: wodą, bezpośrednio po użyciu

Warunki zastosowania

* W temperaturze otoczenia i podłoża powyżej 5°C (Uwaga jeśli temperatura > 35°C)

* Przy suchej pogodzie, z dala od silnego wiatru i bezpośredniego działania promieni słonecznych

* Nie nakładać na podłoża stale wilgotne lub narażone na podsiąkanie wody kapilarnej: podmurówki,

* Używać tej samej partii produktu do malowania powierzchni jednostkowej w celu uniknięcia różnic w odcieniach spowodowanych naturalnym pochodzeniem minerałów
Przewidzieć odpowiednie zabezpieczenia przed spływaniem wody deszczowej na pokrywanej płaszczyźnie (przykrycie, osłona)
Pracować bez przerwy na powierzchniach jednostkowych w celu uniknięcia poprawek. W przeciwnym razie podzielić płaszczyznę na panele 10 - 12m² (np. w przypadku pokrywania dużych powierzchni).

PRZECHOWYWANIE

* 24 miesiące w oryginalnym zamkniętym opakowaniu

* Chronić przed wilgocią, mrozem i temperaturami powyżej 35°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zapoznać się z :

* Etykietą informacyjną zasad bezpieczeństwa na opakowaniu

* kartą produktu niebezpiecznego zamieszczoną na stronie: www.zolpan.fr

UWAGA: Zawarte informacje mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.



TOKATO sp. z o.o.

33-100Tarnów, ul. Tuchowska 25

tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL872210886
REGON 691564444