



ZOLMASTIC POLYURÉTHANE

Masa poliuretanowa uszczelniająco - klejąca.

Masa elastomerowa 1 kategorii

PRZEZNACZENIE	Masa elastomerowa, jednoskładnikowa, poliuretanowa uszczelniająco klejąca, twardniejąca pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu, tworząc masę plastyczną, nieprzepuszczającą wody. Znak SNJF: masa uszczelniająca na bazie elastomerów 1 kategorii nie wymagająca podkładu na szkło, aluminium anodowanym i betonie. Podstawowe zastosowania: <ul style="list-style-type: none">* Szczeliny dylatacyjne powstałe w prefabrykacji lekkiej i ciężkiej 1 lub 2 stopniowe.* Połączenia między murarką a stolarką.* Szczeliny konstrukcyjne i dylatacyjne.* Spoiny fasadowe i podłogowe w strefach o nasilonym ruchu, nie narażone na obciążenia mechaniczne.* Klejenie plastyczne w robotach przemysłowych, konstrukcjach stalowych, szalunkach oraz wszystkich rodzajach prac wykończeniowych: dachówka oraz pokrycia dachowe, listwy podłogowe, parkiety, płytki podłogowe, urządzenia elektryczne, listwy maskujące, krawędzie stopni etc... (Protokół z próbnego klejenia dachówek oraz płyt z włókna cementowego)
Uwaga	Możliwe ewentualne malowanie po całkowitym stwardnieniu. Używać raczej farb wodnych. Ryzyko zabrudzeń w kontakcie z materiałami zawierającymi oleje ciężkie takimi jak asfalt, smoła, bitum, etc...
PODŁOŻA	Doskonała przyczepność do większości tradycyjnych podłoży konstrukcyjnych: <ul style="list-style-type: none">* Beton oraz murarka, włókna cementowe, drewno (surowe).* Szkło, kamień, cegła, dachówka, różne rodzaje metali, twarde tworzywa sztuczne.* Posadzki, powierzchnie z włóknem szklanym, kamionka.* Powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe.* Inne podłoża: przed użyciem wykonać próbę.
PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI	<ul style="list-style-type: none">* Zachowuje plastyczność w dużym zakresie temperatur.* Doskonała przyczepność na podłożach tradycyjnych (klej).* Odporność na starzenie oraz niekorzystne warunki pogodowe.* Niewrażliwość na promienie UV, czynniki korodujące, wodę słodką i słoną.* Dobra odporność na odkształcenia.* Łatwa w użyciu, nie pęłająca i nie kurcząca się.* Możliwe pokrycie farbą (farba wodna według preferencji).
DANE INDENTYFIKACYJNE	Zgodnie z obowiązującymi normami oficjalnymi lub, jeśli takowe nie istnieją, zgodnie z normami zakładowymi.
Wygląd	Masa plastyczna, łatwa do wytłaczania.
Gęstość	Okolo 1,40
Czas wysychania	Czas wygładzania: okolo 30 minut Tworzenie się naskórka: okolo 1-2 godziny Twardnienie: 2 mm na dzień (okolo 4 mm pierwszego dnia) Całkowicie sucha: ok. 72h na 5mm. Pokrycie farbą: minimum 1 tydzień w przypadku szczeliny o głębokości 1 cm. Zwiększona wilgotność powietrza skraca czas schnięcia.
Temperatura zapłonu	Nie dotyczy
Wsaznik COV	80 g/l max
Średnia wydajność	Na 1 nabój: 5 ml (szczelina 8x8 mm) / ok. 2ml (szczelina 10 x 20 mm)
Właściwości po stwardnieniu:	<ul style="list-style-type: none">* Stopień twardości Shore'a: A > 30.* Wydłużenie materiału przed zerwaniem: 250%* Powrót elastyczny poodkształceniowy: 70%* Maksymalne wydłużenie robocze: 25%* Moduł sprężystości przy 100% wydłużeniu: 0,3 Mpa* Temperatura robocza: od - 20°C do 80°C* Odporność chemiczna: woda, roztwory soli, środki czyszczące, zasady i kwasy rozcieńczone (kontakt sporadyczny). Niska odporność na rozpuszczalniki oraz węglowodory aromatyczne. Specjalne czynniki chemiczne: zasięgnąć informacji u naszych techników.
SPOSÓB UŻYCIA	Sposób użycia zgodnie z Regulami Sztuki, a w szczególności zgodnie z Normą P85-210.1

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.:



TOKATO sp. z o.o.

33-100 Tarnów, ul. Tuchowska 25
tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

NIP PL8722108886
REGON 691564444

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

DTU 44.1. dotyczącą używania mas uszczelniających do wypełniania szczelin fasadowych, zwłaszcza co się tyczy przygotowania i wymiarowania szczelin, wypełniania szczelin podkładem itd...

Kłaść na podłożu suchym, zdrowym, wolnym od tłustych plam, oraz fragmentów kruszących się, mogących zmniejszać przyczepność produktu.

* Metale: Matowanie/odtłuszczenie rozpuszczalnikiem oraz gruntowanie ZOLMETAL PEP na metalu korodującym lub skorodowanym.

* Szczeliny: usunięcie starych powłok (usunięcie uszczelnień oraz wypełnień podkładowych) nadanie odpowiednich wymiarów za pomocą tarczy do betonu. (Według ogólnej reguły, szerokość szczeliny jest dwa razy większa niż jej grubość, jeśli $l > 10\text{mm}$, jest ona równa głębokości, jeśli $l < 10\text{mm}$, szerokość mini 5mm). Uzupelnąć ubytki ukruszonych

krawędzi za pomocą zaprawy hydraulicznej lub zaprawy epoksydowej SOL 300, osuszenie, wypełnienie warstwą podkładową oraz przyklejenie taśm maskujących w celu uniknięcia zabrudzeń.

* Klejenie: Odtłuścić podłoża, jeśli zachodzi potrzeba szmatką nasączoną rozpuszczalnikiem (np. alkohol lub terpentyna).

* Gruntowanie za pomocą JOLTEC PRIMAIRE TRANSPARENT w przypadku podłoża porowatych oraz zawsze, gdy mamy do czynienia ze spoinami poddanymi znacznym obciążeniom i siłom rozciągającym.

Schnięcie

Od 24 do maksymalnie 72 godzin.

NAKŁADANIE PRODUKTU

Wypełnianie szczelin i spoinowanie za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego wciskając masę oraz posuwając się do góry w przypadku szczelin i spoin pionowych (powtórzyć kilkakrotnie w zależności od szerokości szczeliny).

Następnie wygładzić szpachelką dociskając masę do płaszczyzn klejenia.

Natychmiast zerwać taśmy maskujące.

* Klejenie: Nałożyć masę na styki w formie sznura i przytwierdzić część do sklejenia ściskając tak, aby zgnieść masę. Utrzymać w takiej pozycji przez godzinę klejenia, jeśli konieczne. Obciążyć ciężkimi przedmiotami przez ok. 15h ($> 8\text{kg/m}^2$).

DILUANT R/REX lub terpentyna mineralna (White Spirit) przed wyschnięciem

Skrabanie po stwardnieniu.

Mycie narzędzi

ZALECENIA

Warunki malowania:

* temperatura otoczenia i podłoża między powyżej 8°C

* względna wilgotność powietrza poniżej 90%

* na podłożu suchym i nie kondensującym

* chronić przed wiatrem i działaniem promieni słonecznych

* chronić przed zmiennymi warunkami pogodowymi i natryskiem wody tak długo, aż szczelina nie wytworzy świeżej powłoki (24h minimum w 20°C)

* Po całkowitym wyschnięciu masy możliwe pokrycie farbą w roztworze wodnym, wedle preferencji

* Ze względu na wrażliwość poliuretanów na UV, możliwe pojawienie się pożółknięć obróbek niepokrytych, w szczególności w jasnych kolorach. Ta estetyczna zmiana nie dotyczy właściwości mechanicznych i uszczelniających produktu.

KOLORY

Biały, średni szary.

OPAKOWANIE

Nabój 310 ml

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w opakowaniu zamkniętym.

Przechowywać w pomieszczeniu suchym, chłodnym i przewiewnym.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zawiera żywice izocyjanianowe: patrz Karta Bezpiecznego Użytkowania.

Chronić skórę i oczy. W razie kontaktu przemyć obficie wodą.

Używać tylko w pomieszczeniach z odpowiednią wentylacją.

Przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci.

Nie wylewać resztek do kanalizacji.

Karta Techniczna nr 2337

Data wydania: kwiecień 1998

Data zmian: październik 2009

Producent: ZOLPAN S.A. Francja

Uwaga: Unieważnia i zastępuje wcześniejsze wydania. Do naszych klientów należy sprawdzenie, przed użyciem, czy chodzi o ostatnie wydanie ulotki. Informacje zawarte w tej ulotce mają tylko charakter orientacyjny i nie mogą zastąpić instrukcji postępowania dostosowanego do natury oraz do stanu konkretnego podłoża.

Przedstawiciel ZOLPAN S.A.:



TOKATO
sp. z o.o.

33-100 Tarnów, ul. Tuchowska 25

tel. (014) 626 80 20, tel/fax. (014) 626 80 21

www.zolpan-tokato.home.pl, e-mail: tokato@xl.wp.pl

Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie XII Wydział Gospodarczy KRS
Firma wpisana do rejestru KRS pod nr 0000046471, Kapitał zakładowy 165 000

NIP PL8722108886

REGON 691564444